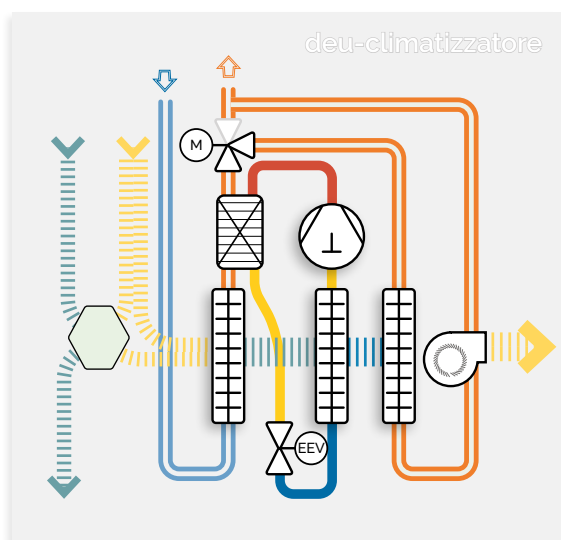
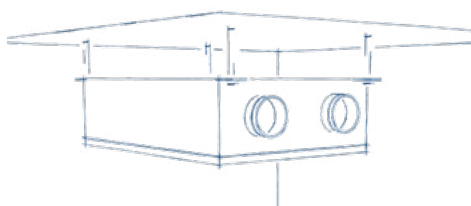


ALL IN ONE, A SOFFITTO



Unità integrata di **ventilazione con recupero** del calore, deumidifica ed integrazione in riscaldamento e raffreddamento. L'unità è composta da:

- involucro in **lamiera** zincata preverniciata esternamente e dotata di isolante termico spessore 20 mm. Guarnizioni sigillanti posizionate nei punti d'apertura per prevenire perdite
 - **circuito frigorifero** in R410A con **compressore** rotativo BLDC **Inverter** (versione iK) o alternativo AC (versione K). Doppio condensatore a piastre saldabrasate e ad tubi in rame con alette in alluminio. Doppia valvola d'espansione elettronica. Evaporatore a batteria con tubi in rame ed alette in alluminio. Il circuito è in grado di commutare **automaticamente** da condensazione ad aria a condensazione ad acqua (in base alla modalità di funzionamento)
 - **pacco di scambio del calore** installato in **controcorrente** per massimizzare il recupero del calore tra i due flussi. Efficienza: >90%
 - **batteria alettata** acqua-aria pre-raffreddamento in deumidifica o raffreddamento, riscaldamento in fase invernale
 - **circuito di ricircolo** aria ambiente: boccaglio dedicato per la ripresa dell'aria ambiente in funzione deumidifica ed integrazione al riscaldamento o raffreddamento.
 - **ventilatori** centrifughi a controllo elettronico **EC** con girante in poliamide e rinforzata in fibra di vetro. n°1 ventilatore sul circuito d'espulsione aria esausta, n°1 ventilatore sul circuito di immissione dell'aria di rinnovo.
 - **serrande opzionali** per la regolazione dei flussi d'aria interni all'unità in base alla modalità di funzionamento scelta.
 - controllore **elettronico** in grado di gestire tutte le funzioni dell'unità: recupero del calore, ricircolo dell'aria, deumidificazione estiva, raffreddamento estivo, riscaldamento invernale, free cooling. Comando a remoto con display per installazione in quadro elettrico.
 - filtri aria lavabili e sostituibili con classe di **filtrazione** ePM1 posizionati a monte del pacco di recupero del calore ed ISO.Coarse sull'aria ricircolo
 - doppio scarico condensa (rinnovo e deumidificazione)
- Unità da installarsi a controsoffitto

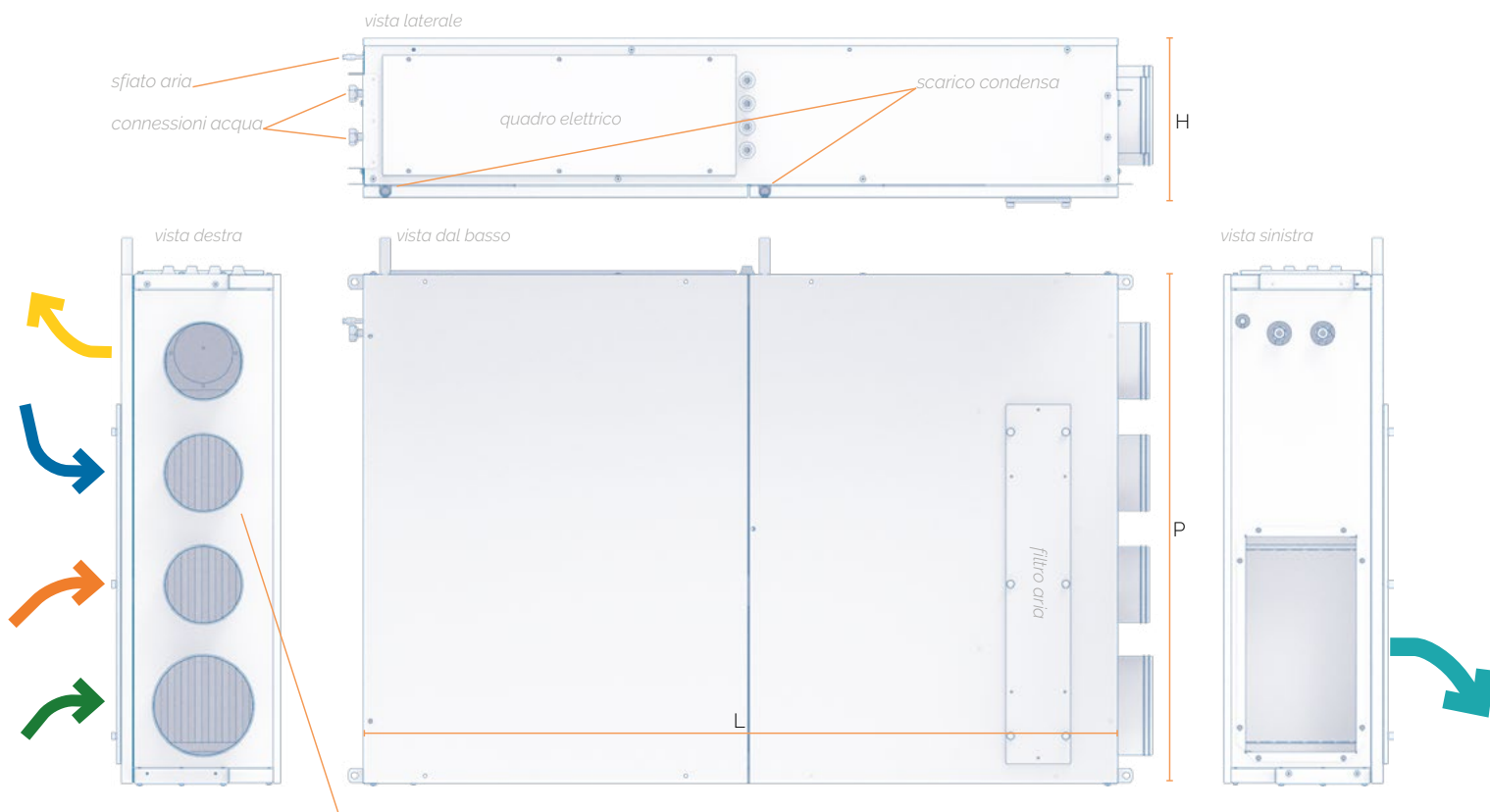
PLUS

- installazione a soffitto
- recupero del calore ad alta efficienza
- deumidificazione dell'aria immessa
- riscaldamento e raffreddamento direttamente dall'impianto radiante
- completa filtrazione dell'aria
- ricircolo dell'aria nell'ambiente
- controllo del funzionamento da remoto
- unità più economica
- consumi ridotti

GEA.VDEU S / S.I



DIMENSIONI



*l'unità può gestire una serranda 0...10V sull'ingresso dell'aria esterna di rinnovo.
In funzione Deumidifica parzializza la valvola del 10% ogni 10 minuti di operatività.*

- ingresso aria esterna di rinnovo
- immissione in ambiente aria di rinnovo filtra
- espulsione aria esausta all'esterno
- ripresa aria esausta dall'ambiente
- ricircolo aria in ambiente

		GEA.VDEU _ 30 15	GEA.VDEU _ 50 25
Unità di ventilazione e deumidifica a soffitto			
Larghezza - L	mm	1220	1220
Altezza - H	mm	830	970
Profondità - P	mm	265	340
Peso (versione S)	kg	77	101
Peso (versione S.I)	kg	78	102
Dimensione connessioni			
ingresso aria esterna di rinnovo	mm	Ø125	Ø160
immissione in ambiente aria di rinnovo filtra	mm	350 x 180	490 x 255
espulsione aria esausta all'esterno	mm	Ø125	Ø160
ripresa aria esausta dall'ambiente	mm	Ø125	Ø160
ricircolo aria in ambiente	mm	Ø160	Ø200

PRESTAZIONI

GEA.VDEU S/S.I		30 15 K	50 25 K	30 15 iK	50 25 iK
Tipologia compressore		alternativo		rotativo BLDC <i>inverter</i>	
Portata aria immessa in ventilazione	m ³ /h	199	313	199	313
Portata aria immessa in deumidifica/integrazione	m ³ /h	391	619	391	619
Pressione utile	Pa	100	100	100	100
Umidità asportata ⁽¹⁾	l/24h	30,5	56	75	99
Tipologia ventilatori		2x Radiali a pale rovesce con motore EC a porta costante			
Corrente assorbita massima	A	5,5	7	4,7	5,9
Alimentazione elettrica		230 V / 1 - / 50 Hz			
Tipologia scambiatore di recupero		1x scambiatore a piastre propileniche a flussi incrociati controcorrente			
Efficienza di recupero	%	81,2	81,8	81,2	81,8
Potenza frigorifera totale	kW	1,5	2,4	3,3	4,3
Resa in integrazione (versione P.I) - raffrescamento ⁽¹⁾	kW	0,7	1,5	1,4	1,9
Resa in integrazione (versione P) - riscaldamento ⁽⁴⁾	kW	0,9	1,4	--	--
Resa in integrazione (versione P.I) - riscaldamento ⁽⁴⁾	kW	0,9	1,4	0,7	1,3
Gas refrigerante		R 410A			
Portata acqua batteria pre-raffreddamento	l/h	250	350	150	200
Perdita di carico circuito acqua	kPa	8,5	10,5	12	9
Filtri aria		Filtro piano Coarse + PM1 80% + PM1 80%			
Livello di pressione sonora - velocità massima ⁽²⁾	db (A)	41,5	47,6	41,6	42,9
Attacchi acqua mandata ritorno	∅	1/2" 1/2"			
Scarico condensa	∅	20 mm			

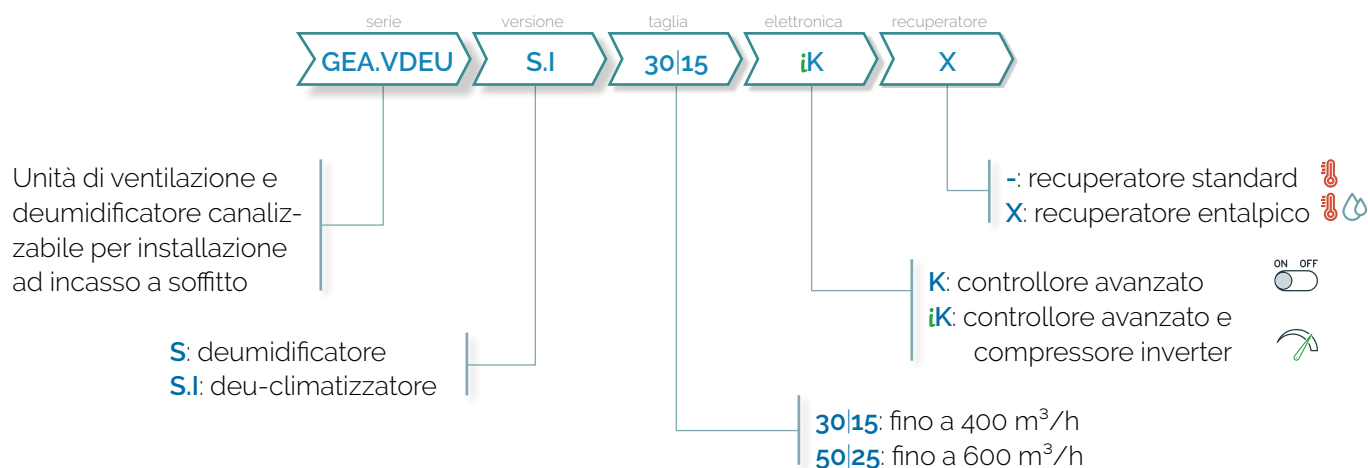
⁽¹⁾ Ambiente interno: 25°C, 50% U.R., acqua 16°C. Esterno: 33°C, 50 % U.R.

⁽²⁾ Livello di pressione sonora a 3 metri

⁽³⁾ Temp. ambiente: 25°C | Acqua ingresso 16°C | Portate nominali

⁽⁴⁾ Temp. ambiente: 20°C | Acqua ingresso 35°C | Portate nominali

REGOLA DI CODIFICA



GEA.VDEU S / S.I



CURVE PRESTAZIONALI

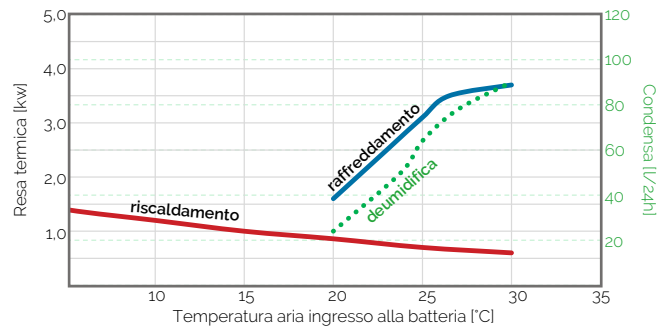
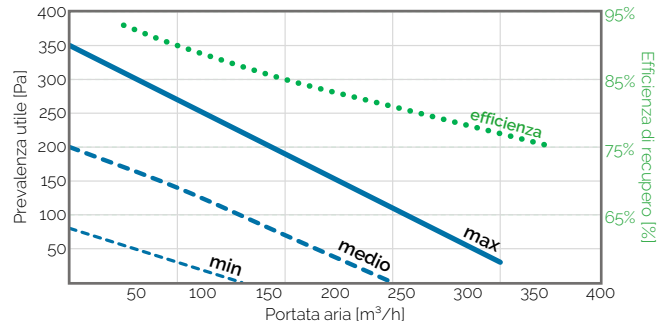
Efficienza: aria ext. 7°C, 72% U.R. Ambiente 20°C, 28% U.R.

Deumidifica: ambiente 25°C, 50% U.R. Temperatura acqua: 16°C

Raffreddamento: ambiente 25°C, 50% U.R. Temperatura acqua: 16°C

Riscaldamento: ambiente 20°C, 50% U.R. Temperatura acqua: 35°C

GEA.VDEU S/S.I 30|15 iK



GEA.VDEU S/S.I 50|25 iK

