

Unità di **deumidifica** ed **integrazione** di completamento per impianto radiante, atta al controllo e il mantenimento dei limiti di umidità. L'unità è composta da:

- struttura in **lamiera** zincata rivestita con materassino **fono-assorbente** in polietilene, spessore 10 mm. La struttura sorregge il circuito frigorifero, filtro aria in aspirazione, vaschetta raccogli condensa, ventilatore di mandata e quadro elettrico di comando e gestione.
- **filtro aria** di classe **ISO Coarse** a ridotta perdita di carico, estraibile e pulibile
- **circuito frigorifero** in tubi di rame, batterie alettate in alluminio con tubi in rame, scambiatore acqua-refrigerante a piastre di acciaio inox saldo-brasate. Compressore rotativo o alternativo ad alta efficienza, filtro umidità, valvola di laminazione termostatica, valvola on/off sul circuito per cambio modalità (versione S.I. con integrazione). Gas refrigerante R134a
- **circuito idraulico** in tubi di rame saldobrasato, con batteria alettata in alluminio e tubi di rame, per il pre-trattamento dell'aria. Scambiatore a piastre per il raffreddamento del refrigerante, valvola on/off per il cambio modalità di funzionamento (versione S.I. con integrazione).
- **ventilatore** centrifugo a doppia aspirazione, con **motore EC brushless**, a basso consumo. In accordo con normativa ErP 2018
- **elettronica completa** di gestione dell'intera unità con due modalità: autonoma, tramite pannello remoto, oppure tramite ingressi digitali predisposti.

Unità compatta a ridotta altezza, per l'installazione a contro-soffitto.

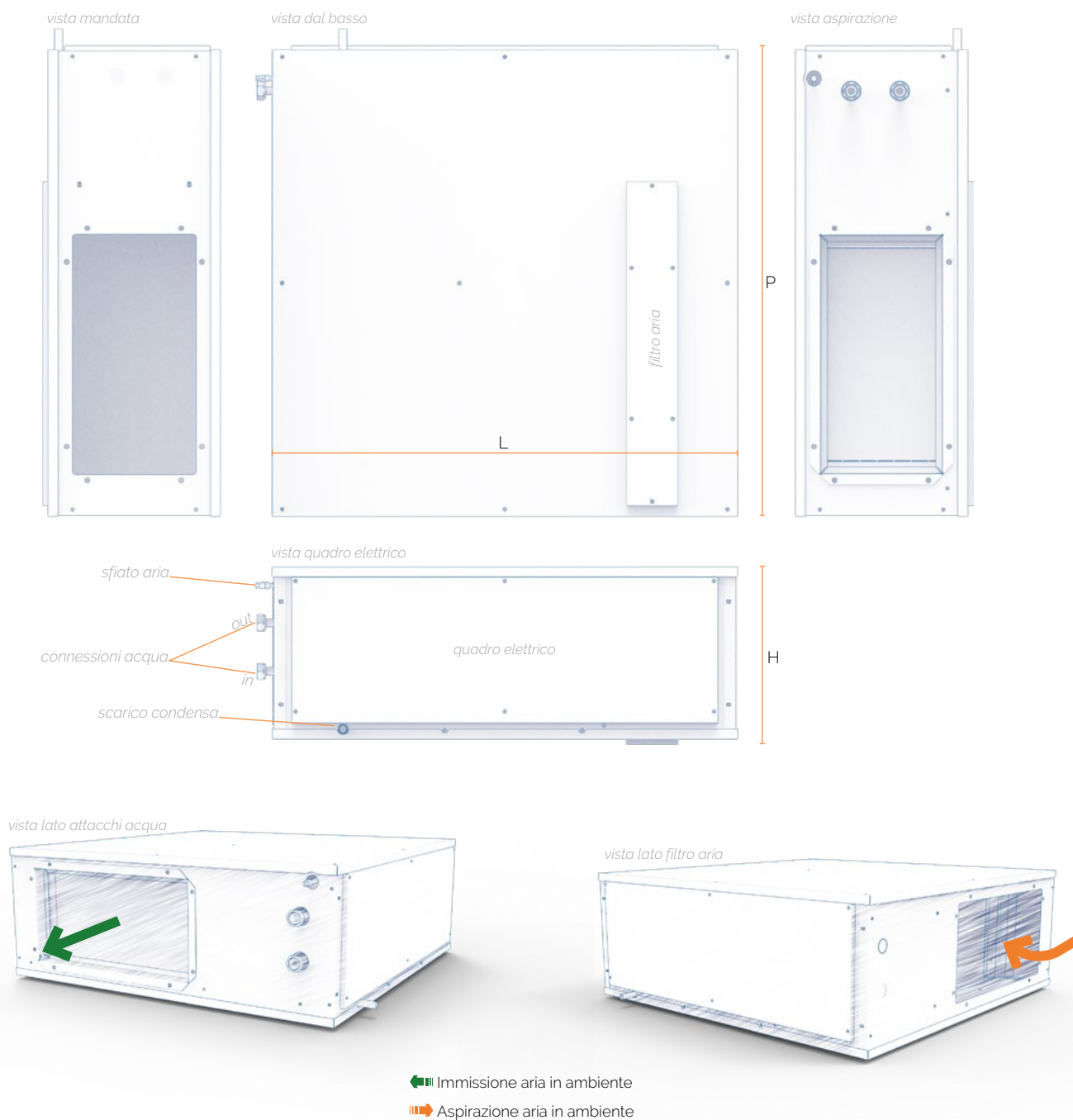
Richiede botola d'accesso per manutenzione (es pulizia/ sostituzione filtro aria)

PLUS

- installazione in controsoffitto
- attacchi predisposti per canalizzazione
- deumidificazione
- post raffreddamento integrativo (versione S.I.)
- completa filtrazione dell'aria
- possibilità di sola ventilazione
- integrata nei sistemi radianti a pannelli
- gestione con il sistema GEA.DIG

GEA.HDEU S/S.I

DIMENSIONI



		GEA.HDEU _ 20	GEA.HDEU _ 40
Unità da contro-soffitto			
Larghezza - L	mm	680	680
Altezza - H	mm	260	315
Profondità - P	mm	690	805
Bocca di mandata ed aspirazione	mm	350 x 180	520 x 250
Peso (versione S)	kg	40	53
Peso (versione S.I)	kg	42	55

PRESTAZIONI

		GEA.HDEU _ 20	GEA.HDEU _ 40
Portata aria immessa	m ³ /h	300	500
Prevalenza utile	Pa	150	98
Umidità asportata ⁽¹⁾	l/24h	w	36,2
Potenza elettrica assorbita	kW	0,58	1,22
Corrente assorbita massima	A	3,2	5,3
Alimentazione elettrica		230 V / 1 - / 50 Hz	
Pressione sonora a 3 m	dB(A)	36	38
Resa in integrazione (versione S) - raffrescamento ⁽³⁾	kW	0,58	1,22
Resa in integrazione (versione S.I) - raffrescamento ⁽³⁾	kW	1,27	2,39
Resa in integrazione (versione S) - riscaldamento ⁽⁴⁾	kW	0,62	1,30
Resa in integrazione (versione S.I) - riscaldamento ⁽⁴⁾	kW	0,62	1,30
Portata acqua	l/h	150	300
Perdita di carico circuito acqua	kPa	4,5	9,0
Livello di pressione sonora - velocità massima ⁽²⁾	db (A)	36	38
Attacchi acqua mandata ritorno	Ø	1/2" 1/2"	
Scarico condensa	Ø	16 mm	

⁽¹⁾ Ambiente interno 26°C, 55% U.R., acqua 16°C

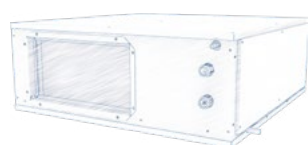
⁽²⁾ Livello di pressione sonora con macchina a vista.

⁽³⁾ Temp. ambiente: 25°C | Acqua ingresso 16°C | Portate nominali

⁽⁴⁾ Temp. ambiente: 20°C | Acqua ingresso 35°C | Portate nominali

CONTROLLORE ELETTRONICO

Il controllore elettronico integrato nell'unità, consente di gestire l'unità secondo logica:



- Slave:** gestione con contatti esterni
- Stand-alone,** tramite display dedicato con sonde integrate di temperatura ed umidità
- ModBus:** integrato, con linea EIA-RS485



MODBUS

REGOLA DI CODIFICA



Deumidificatore canalizzabile per installazione ad incasso a soffitto

S: deumidificatore
S.I: deu-climatizzatore

I: controllore base

20: deumidifica 15,2 l/24h
40: deumidifica 24,8 l/24h

GEA.HDEU S/S.I

FUNZIONAMENTO



Le funzioni sotto riportate sono disponibili di serie sull'unità proposta.

Versione: S.I

Versione: S

Ventilazione

Le unità possono funzionare come solo ricircolo dell'aria ambiente come normale ventilatore.

Riscaldamento

Alimentando le batterie ad acqua calda, l'unità integra il riscaldamento come un fancoil.

Versione: S.I

Versione: S

Deumidificazione

Alimentando le batterie del circuito idraulico con acqua fredda, ed attivando il circuito frigorifero dell'unità si avvia la deumidificazione dell'aria trattata. L'aria viene post trattata per riportarla alla temperatura d'aspirazione.

Versione: S.I

Deumidificazione + Raffrescamento

Funzione disponibile nella versione deu-climatizzatore.

Il circuito idraulico è alimentato con acqua fredda ed il circuito frigorifero è attivato.

Il calore di condensazione viene smaltito interamente sul circuito acqua, disattivando la batteria di post trattamento.

L'aria in uscita dall'unità risulta deumidificata ed a bassa temperatura, aiutando il raffrescamento degli ambienti nella stagione **estiva**.