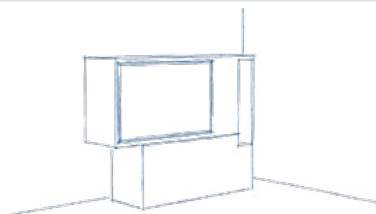


# PER SISTEMI CANALIZZATI



Unità di **deumidifica** ed **integrazione** di completamento per impianto radiante, atta al controllo e il mantenimento dei limiti di umidità. L'unità è composta da:

- struttura in **lamiera** zincata rivestita con materassino **fono-assorbente** in poliuretano espanso a cellule aperte. La struttura sorregge il circuito frigorifero, filtro aria in aspirazione, vaschetta raccogli condensa, ventilatore di mandata e quadro elettrico di comando e gestione.
- involucro esterno in lamiera **verniciata**, colore **bianco**, con finitura d'alto **design**, facilmente inseribile in qualsiasi contesto residenziale
- **filtro aria** di classe **ISO COARSE** estraibile e pulibile
- **circuito frigorifero** in tubi di rame saldobrasato, batterie alettate in alluminio con tubi in rame, scambiatore acqua-refrigerante a piastre di acciaio inox saldo-brasate. Compressore rotativo o alternativo. filtro per l'umidità, valvola di laminazione termostatica, valvola on/off sul circuito per cambio modalità (versione P.I. con integrazione). Gas refrigerante R134a
- **circuito idraulico** in tubi di rame, con batteria alettata in alluminio e tubi di rame, per il pre-trattamento dell'aria. Scambiatore a piastre per il raffreddamento del refrigerante, valvola on/off per il cambio modalità di funzionamento (versione P.I. con integrazione).
- **ventilatore** tangenziale con motore **EC brushless**, a basso consumo. In accordo con normativa ErP 2018
- **versione da parete** con alloggiamento tramite contro-cassa all'interno della struttura muraria e pannello di copertura in legno laccato bianco. Disponibile anche in versione da parete con apposito mobiletto metallico bianco (versione P/P.I)
- elettronica completa di gestione dell'intera unità con due modalità: autonoma, tramite pannello remoto, oppure tramite ingressi digitali predisposti.

Unità compatta a ridotto spessore, con design elegante.

## PLUS

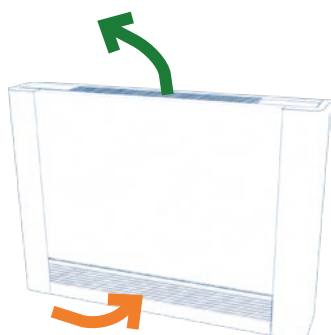
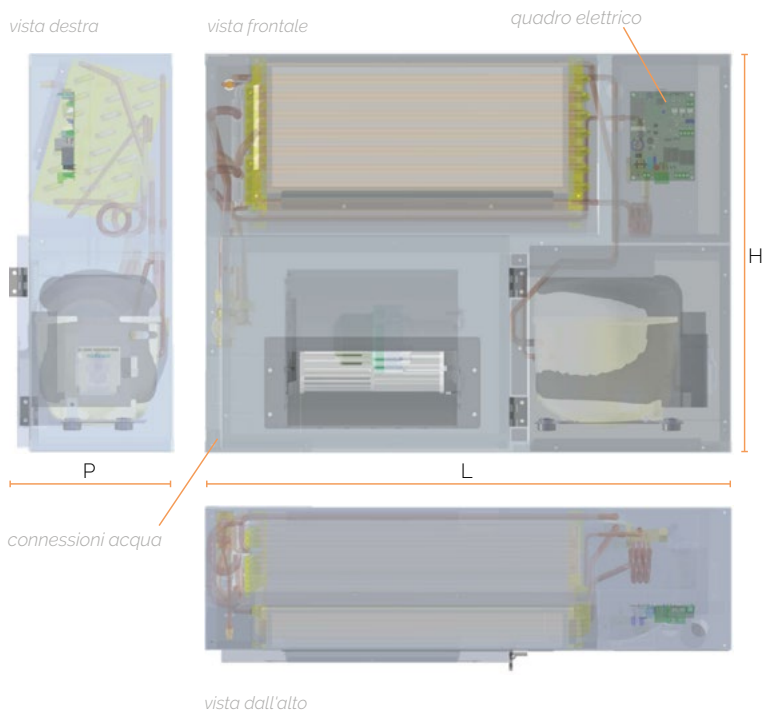
- installazione a parete incassato o in mobiletto dedicato
- deumidificazione
- post raffreddamento integrativo (versione P.I)
- completa filtrazione dell'aria
- possibilità di sola ventilazione
- integrata nei sistemi radianti a pannelli
- completa di elettronica di gestione

# GEA.HDEU P/P.I

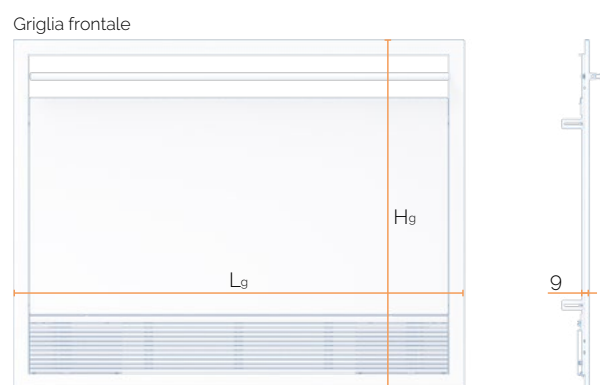
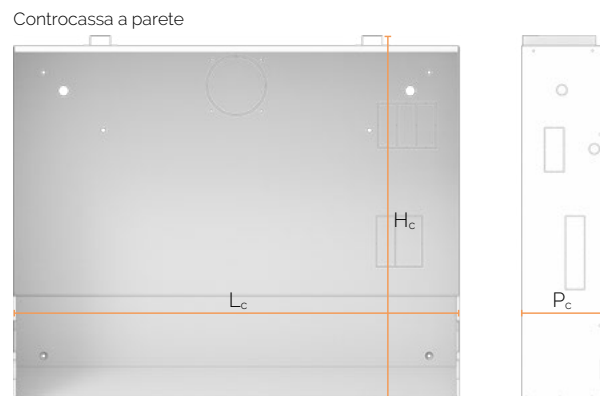
## DIMENSIONI



### UNITÀ in mobiletto/parete



### CONTROCASSA, da nicchia



Immissione aria in ambiente  
 Aspirazione aria in ambiente

		GEA.HDEU _ 18
<b>Mobiletto da parete   versione M</b>		
Larghezza - L	mm	790
Altezza - H	mm	650
Profondità - P	mm	240
Peso (versione P)	kg	40
Peso (versione P.I)	kg	42
<b>Controcassa a parete   versione N</b>		
Larghezza - L	mm	761
Altezza - H	mm	621
Profondità - P	mm	208
<b>Pannello frontale a parete   versione N</b>		
Larghezza - L	mm	790
Altezza - H	mm	630
Profondità - P	mm	28

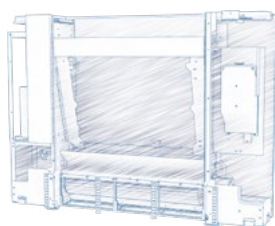
## PRESTAZIONI




		GEA.HDEU _ 18
Portata aria immessa massima	m <sup>3</sup> /h	500
Portata aria immessa	m <sup>3</sup> /h	320
Umidità asportata <sup>(1)</sup>	l/24h	18
Prevalenza utile (max/nominale)	Pa	70/50
Corrente assorbita massima	A	4,2
Alimentazione elettrica		230 V / 1 - / 50 Hz
Resa in integrazione (versione P) - raffrescamento <sup>(3)</sup>	kW	<i>non disponibile</i>
Resa in integrazione (versione P.I) - raffrescamento <sup>(3)</sup>	kW	0,86
Resa in integrazione (versione P) - riscaldamento <sup>(4)</sup>	kW	<i>non disponibile</i>
Resa in integrazione (versione P.I) - riscaldamento <sup>(4)</sup>	kW	1,10
Portata acqua batteria pre-raffreddamento	l/h	220
Perdita di carico circuito acqua	kPa	5,5
Livello di pressione sonora - velocità massima <sup>(2)</sup>	db (A)	35
Attacchi acqua mandata   ritorno	Ø	1/2"   1/2"
Scarico condensa	Ø	16 mm

<sup>(1)</sup> Ambiente interno 26°C, 55% U.R., acqua 16°C  
<sup>(2)</sup> Livello di pressione sonora con macchina a vista.  
<sup>(3)</sup> Temp. ambiente: 25°C | Acqua ingresso 16°C | Portate nominali  
<sup>(4)</sup> Temp. ambiente: 20°C | Acqua ingresso 35°C | Portate nominali

## CONTROLLORE ELETTRONICO

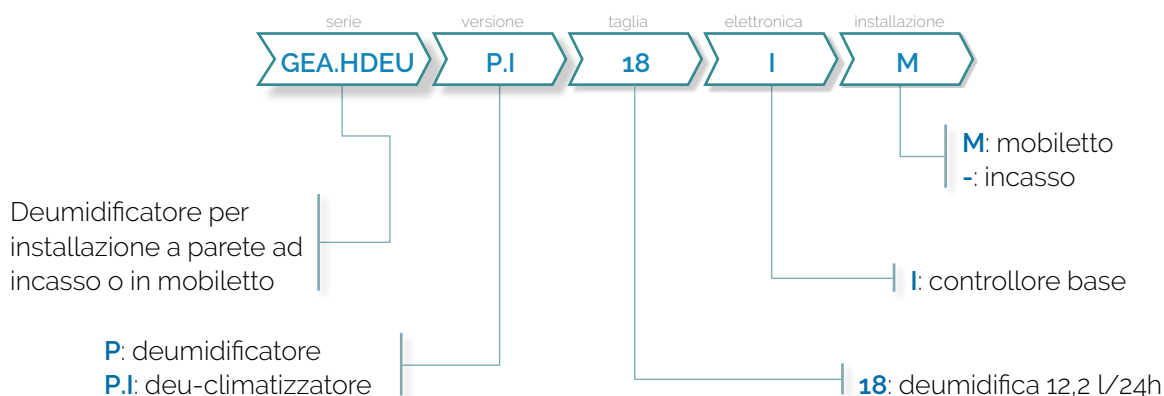
Il controllore elettronico è integrato nell'unità, consente di gestire l'unità secondo logica:



-  **Slave:** gestione con contatti esterni
-  **Stand-alone,** tramite display dedicato con sonde integrate di temperatura ed umidità
-  **ModBus:** integrato, con linea EIA-RS485



## REGOLA DI CODIFICA



# GEA.HDEU P/P.I

## FUNZIONAMENTO



Le funzioni sotto riportate sono disponibili di serie sull'unità proposta.

Versione: P.I

Versione: P

**Ventilazione**

Le unità possono funzionare come solo ricircolo dell'aria ambiente come normale ventilatore.

**Riscaldamento**

Alimentando le batterie ad acqua calda, l'unità integra il riscaldamento come un fancoil.

Versione: P.I

Versione: P

**Deumidificazione**

Alimentando le batterie del circuito idraulico con acqua fredda, ed attivando il circuito frigorifero dell'unità si avvia la deumidificazione dell'aria trattata. L'aria viene post trattata per riportarla alla temperatura d'aspirazione.

Versione: P.I

**Deumidificazione + Raffrescamento**

Funzione disponibile nella versione deum-climatizzatore.

Il circuito idraulico è alimentato con acqua fredda ed il circuito frigorifero è attivato. Il calore di condensazione viene smaltito interamente sul circuito acqua, disattivando la batteria di post trattamento.

L'aria in uscita dall'unità risulta deumidificata ed a bassa temperatura, aiutando il raffreddamento degli ambienti nella stagione **estiva**.